

3М™ Scotch-Weld™ DP 420/420NS

двухкомпонентный эпоксидный клей

Техническое описание

апрель 2019

Описание продукта

3М™ Scotch-Weld™ - высокопрочные двухкомпонентные эпоксидные клеи с высокой адгезией при сдвиге и при отслаивании. Применяются для соединения металлов, пластиков, резин и других материалов в различных отраслях промышленности.

Характерные особенности

- Высокая прочность при сдвиге
- Высокая прочность при отслаивании
- Легкое смешивание
- Время жизни 20 минут

Физические свойства неотвержденного клея

Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации

	Основа (часть В)		Отвердитель (часть А)	
	DP 420	DP 420 NS	DP 420	DP 420 NS
Полимер	Эпоксид		Амин	
Цвет	Чёрный		Янтарный	
Соотношение	По объему	2	1	
	По весу	2	0,97	
Вязкость при 23°C	15000-50000	190000-250000	6000-14000	65000-135000
Плотность	0,94	0,95	0,92	0,92
Свойства смеси				
Время жизни, минут		15 (для 20 грамм смеси)		

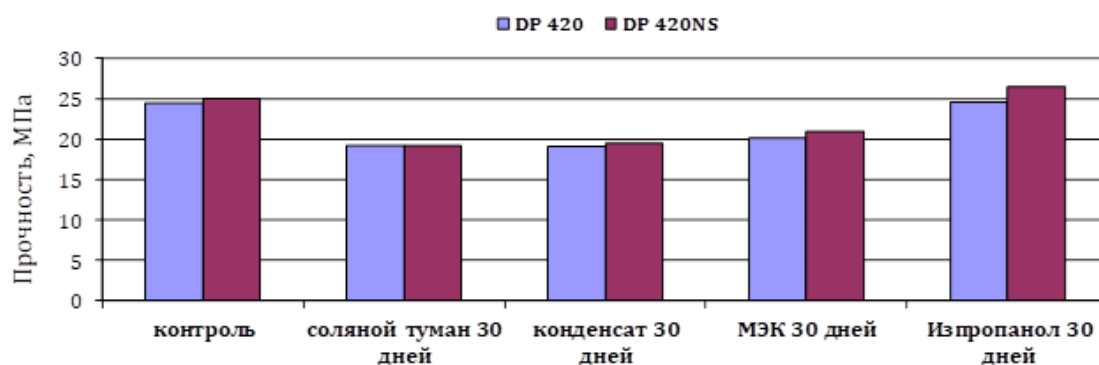
Типичные свойства отвержденного клея

Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации

	DP 420	DP 420
Цвет	Чёрный	
Время отверждения	7 дней при комнатной температуре, 2 часа при +70°C	

Характеристики клеевого соединения			
Динамический сдвиг		Отверждение 7 дней при комнатной температуре, испытан при комнатной температуре	
Материал	Метод	DP 420	DP 420 NS
Сталь DD11	DIN EN 1465	24,52 A	25,03 A
Сплав AlMg3	Результат в МПа	19,50 A	16,34 A
ПВХ		2,25 A	3,59 C
Полиэфир		5,21 C	5,30 C
АБС		1,04 A	2,46 A
Отверждение 7 дней при комнатной температуре, испытан при комнатной температуре, материал – сталь DD11			
Старение	Единицы	DP 420	DP420 NS
30 дней соляной туман по DIN EN ISO 9227	МПа	19,66 A	19,15 A
30 дней конденсат по DIN EN ISO6270-2		19,91 A	19,45 A
30 дней погружение в метилэтил кетон		20,15 A	20,90 A
30 дней погружение в изопропанол		25,17 A	26,48 A
Подготовка образцов для динамического сдвига Образцы шириной 25 мм с перекрытие 13 мм сделаны индивидуально, размеры пластин 25 мм x 100 мм x 2 мм. Толщина клеевого шва 0,1 – 0,2 мм. Скорость движения подвижного зажима при испытании – 2,5 мм/мин.			
Динамическое отслаивание		Отверждение 7 дней при комнатной температуре, испытан при комнатной температуре	
Метод плавающего ролика	Метод	DP 420	DP 420 NS
Алюминий 2024Т	DIN EN 1464 Н/см	44,65 A	37,62 A
Подготовка образцов для динамического отслаивания Толщина гибкого материала 0,5+/- 0,02 мм, жесткого – 2,5 +/- 0,1 мм Толщина клеевого шва 0,1 – 0,2 мм Скорость движения подвижного зажима при испытании – 100 мм/мин.			
А – адгезионный отрыв С – разрушение субстрата (материала)			

Динамический сдвиг по DIN EN 1465, сталь



Хранение

Храните в оригинальной упаковке при температуре 16 – 25 °С и относительной влажности 40 – 65%. Срок хранения продукта 24 месяца с даты производства